

METRIOS 532

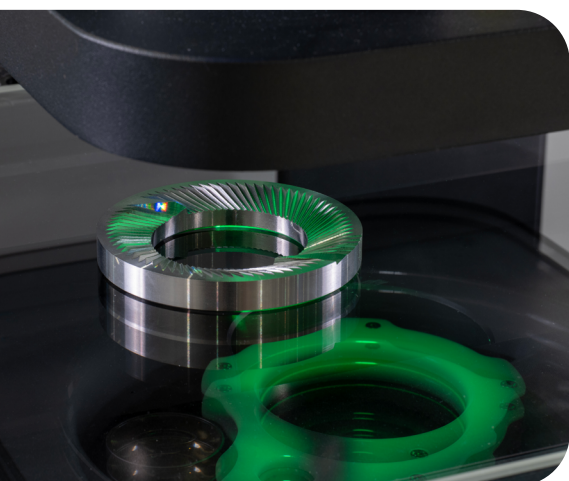
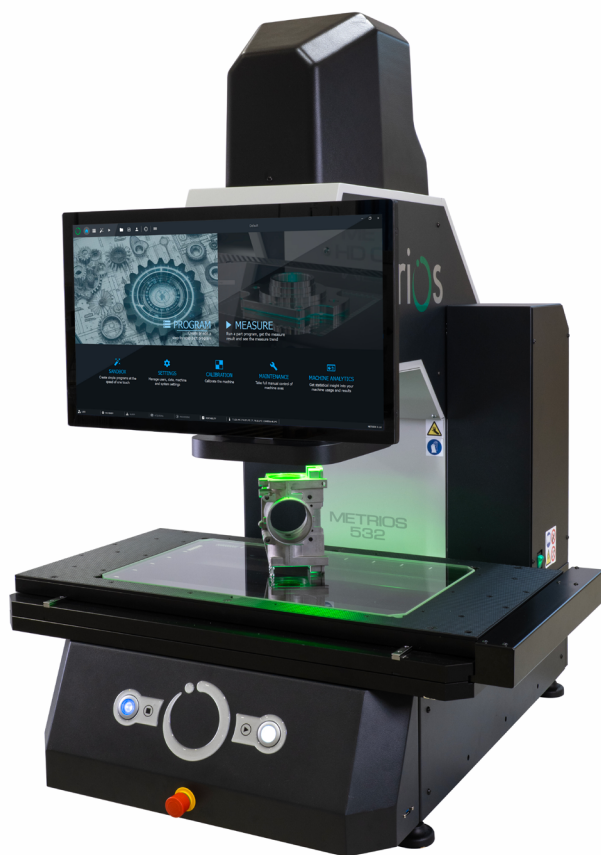
metriOS
by VICIVISION

LA SOLUZIONE AVANZATA PER LA MISURA DI COMPONENTI GRANDI, PESANTI E COMPLESSI

Progettata per rispondere alle esigenze di controllo dimensionale dei componenti più grandi, pesanti e complessi, **Metrios 532** offre un campo inquadrato ancora più ampio, permettendo di misurare pezzi di dimensioni superiori o di controllare un numero maggiore di componenti in un'unica acquisizione. Questo si traduce in una significativa riduzione dei tempi di controllo e in un aumento concreto della produttività.

Basata sulla stessa architettura avanzata e sul sistema multi-sensore di nuova generazione già introdotti su Metrios 332, garantisce elevata precisione e ripetibilità in qualsiasi condizione operativa.

Il sistema di illuminazione completo e intelligente consente di acquisire con estrema affidabilità superfici, spigoli e dettagli complessi, assicurando risultati accurati anche su geometrie articolate.



Sensore confocale integrato per misure tridimensionali senza contatto

Il sensore confocale consente la rilevazione immediata e precisa delle quote in altezza senza contatto, eliminando qualsiasi rischio di deformazione del pezzo. Questa tecnologia permette di ridurre significativamente i tempi ciclo e migliorare l'efficienza complessiva del processo di controllo qualità.

Ampio volume di misura con asse Z integrato

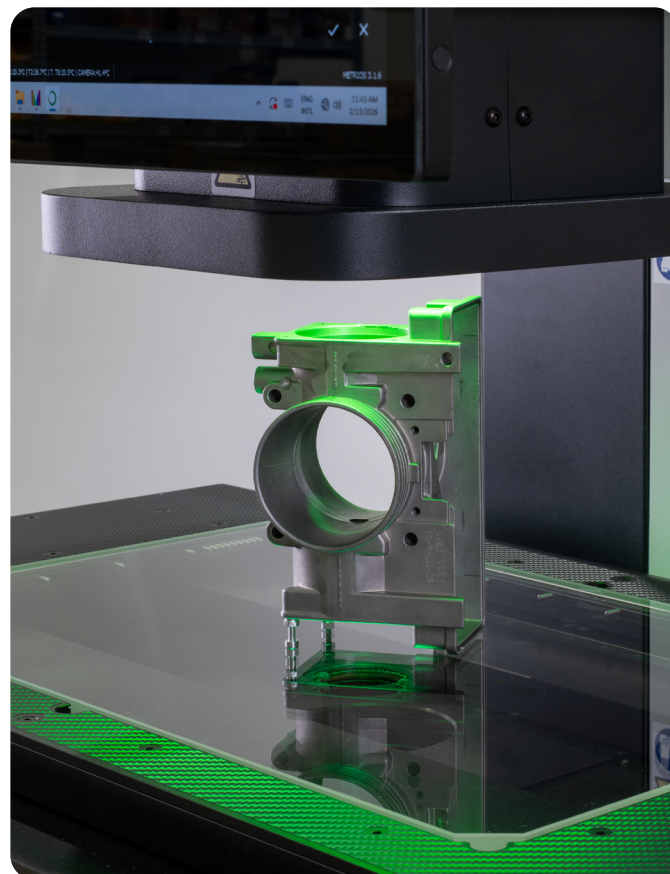
Con un'area di misura di 500 × 300 × 200 mm, Metrios 532 consente il controllo dimensionale completo anche su componenti voluminosi, mantenendo elevati standard di precisione su tutte le coordinate spaziali.

Prestazioni elevate anche su superfici difficili

Metrios 532 garantisce risultati affidabili anche su materiali riflettenti, lucidi o caratterizzati da geometrie complesse, ampliando il campo di applicazione e riducendo la necessità di procedure di misura alternative.

Integrazione completa in un'unica soluzione

La combinazione tra misura ottica 2D e analisi tridimensionale consente di eseguire controlli completi senza riposizionamenti, ottimizzando il flusso operativo e riducendo i tempi complessivi di controllo.



DATI TECNICI

		Metrios 532	
		Telecamera principale	Sensore UHD + confocale
Campo di misura	Campo di misura della telecamera	47 x 47 mm	3 x 2 mm
	Area di misura	500 x 305 mm	435 x 235 mm coperta da tutti i sensori
Ripetibilità (2σ)	Campo di misura della telecamera	1 (μm)	0,2 (μm)
	Intero piano di misura (assi X/Y)	2,5 (μm)	2,5 (μm)
Accuratezza di misura (2σ) ^(*)	Campo di misura della telecamera	(2,5+0,01L[mm]) (μm)	(2,5+0,01L[mm]) (μm)
	Intero piano di misura (assi X/Y)	(3,5+0,01L[mm]) (μm)	(3,5+0,01L[mm]) (μm)

(*) Dati conformi alla norma ISO 10360-7, a temperatura ambiente di +20°C ±1°C / (*) Il materiale della superficie/la finitura possono influire sui risultati.

(*) Il peso del carico e/o lo sbilanciamento del pezzo possono influire sui risultati.

VICI & C. S.p.A

Via J. Gutenberg, 5 - 47822
Santarcangelo di Romagna (RN) Italy

☎ +39 0541350411

✉ info@metrios.net