

Organismo accreditato
Accredited body

CALIBRA di VICI & C. S.p.A.

Via Gutenberg, 5
47822 SANTARCANGELO DI ROMAGNA (RN) - Italia
<https://www.vicivision.com/it/>



DT02220LAT/002

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

Riferimento
Contact

Andrea LUCCHI

Tel.: +39 0541 350411
E-mail: laboratorio@vici.it

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

02220 Calibration REV. 002

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Lunghezza

- **Misure dimensionali con tecniche non a contatto (SLN-22)**

Via Gutenberg, 5
47822 SANTARCANGELO DI ROMAGNA (RN)
Italia

A

Lunghezza

- **Misure dimensionali con tecniche non a contatto (SLN-22)**

In esterno, presso Clienti

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9 - 00161 Roma
T +39 06 8440991 / F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91 - 10135 Torino
T +39 011 328461 / F +39 011 3284630
segreteria@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26 - 20125 Milano
T +39 02 2100961 / F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SLN-22) Misure dimensionali con tecniche non a contatto						
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty ⁽¹⁾		Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location	
				U ₁	U ₂			
Macchine per misurazione di pezzi a simmetria di rivoluzione con tecnica di misura ottica 2D	misurazione di diametro	Errore di indicazione	≤ 180 mm	Alla temperatura di 20 °C	0,31 μm	0,9·10 ⁻⁶ ·L	Metodo interno Verifica di prestazioni utilizzando campioni materiali	A ⁽²⁾ , EXT
				Alla temperatura di 25 °C ⁽³⁾	0,31 μm	4,7·10 ⁻⁶ ·L		
		Errore di ripetibilità		n.a.	0,08 μm			
	misurazione di altezza	Errore di indicazione	≤ 1250 mm	Alla temperatura di 20 °C	0,41 μm	1,0·10 ⁻⁶ ·L		
				Alla temperatura di 25 °C ⁽³⁾	0,41 μm	5,5·10 ⁻⁶ ·L		
		Errore di ripetibilità		n.a.	0,08 μm			

Fine della tabella / End of annex

¹ L'incertezza estesa di misura è ottenuta combinando le componenti U_1 e U_2 indicate in tabella con la formula U_1+U_2 ed è espressa con 2 cifre significative. Si indica con L la lunghezza nominale, espressa in micrometri.

² Con temperatura ambiente da 19 °C a 21 °C.

³ Valore linearizzato indicativo, in riferimento a macchine dotate di compensazione termica.