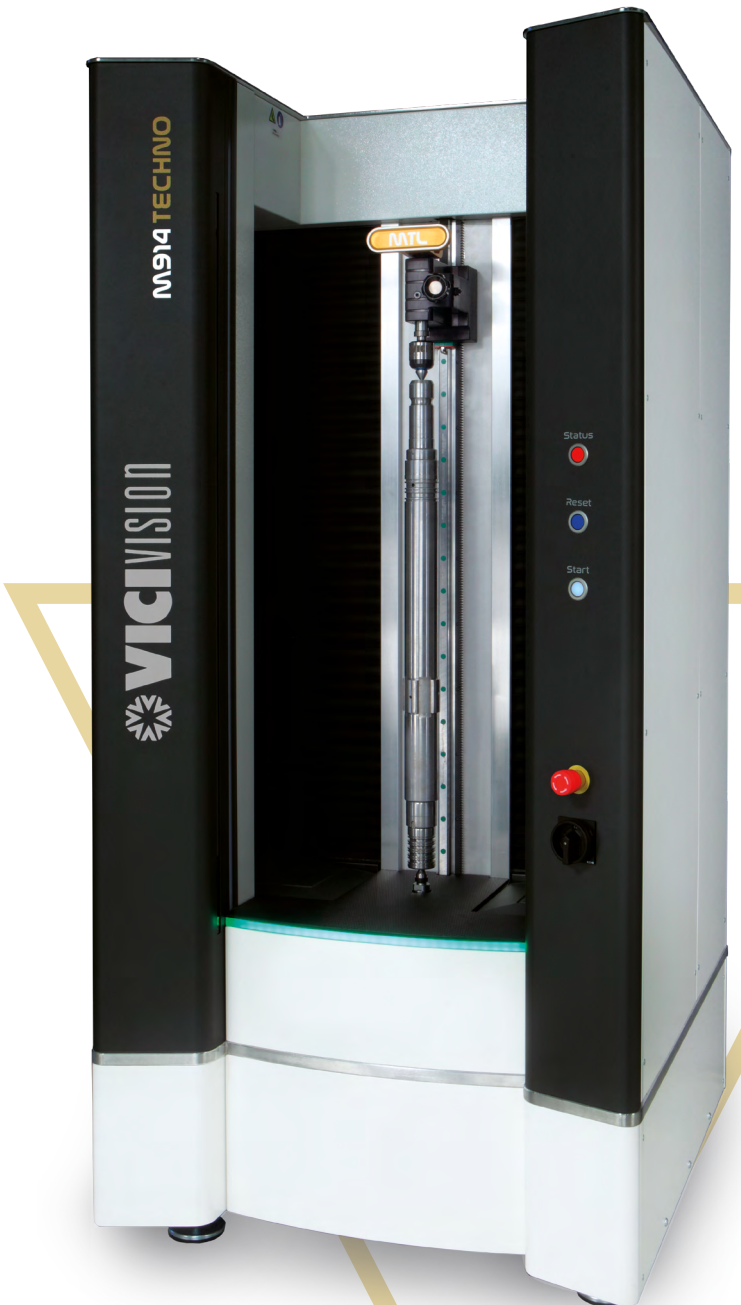
VICIVISION
a division of VICI & C.

SERIE TECHNO

MAGGIORI PRESTAZIONI PER LE APPLICAZIONI PIÙ ESIGENTI

La gamma VICIVISION per componenti cilindrici più grandi, pesanti o complessi e per applicazioni che richiedono prestazioni metrologiche più elevate in termini di risoluzione e accuratezza.



• PRESTAZIONI METROLOGICHE SUPERIORI

Immagini ad altissima risoluzione e prestazioni metrologiche elevate consentono di controllare con affidabilità anche dettagli fini e caratteristiche dimensionali più impegnative.

• PIÙ CAMPO DI MISURA, PIÙ FLESSIBILITÀ

Una gamma modulare con diametri da 40 a 250 mm e lunghezze da 300 a 2000 mm permette di scegliere il sistema più adatto al componente e al processo produttivo.

• HEAVY DUTY

I modelli di maggiori dimensioni consentono di gestire componenti fino a 200 kg, estendendo il controllo ottico a pezzi più grandi e pesanti.

• DAL CONTROLLO ALLA CORREZIONE DEL PROCESSO

Il feedback dimensionale rapido consente agli operatori di intervenire sulla macchina utensile prima che il processo esca di tolleranza, contribuendo a limitare scarti e tempi improduttivi.

• UNA SOLUZIONE PER PIÙ ISOLE PRODUTTIVE

Un unico sistema di misura può essere condiviso tra più operatori e più macchine utensili, rendendo il controllo più efficiente anche in produzioni diversificate e su piccoli lotti.

PIÙ MISURE, UN UNICO SISTEMA

MISURE DIMENSIONALI
- diametri
- lunghezze
- angoli
- raggi
- smussi

TOLLERANZE GEOMETRICHE
- parallelismi
- perpendicolarità
- circolarità
- coassialità
- cilindricità
- runout

MISURE DI FILETTO
- diametri nominali
- diametri di nocciolo
- diametri medi
- angoli creste
- passi
- quote rulli

MISURE A CONTATTO
- total axial runout
- sottosquadri
- chiavette: profondità, larghezza, lunghezza

MISURE DI DADO
- diametri di chiavi
- asimmetrie
- fasature angolari

MISURAZIONE DI PROFILO
- confronto DXF
- esportazione DXF

APPLICAZIONI SPECIALI
- camme
- eccentrici
- turbine

	Pezzo massimo misurabile	Pezzo massimo caricabile	Accuratezza[1] Ø - L	Ripetibilità[2] Ø - L	Misure L x P x A mm	Alimentazione		
						Voltaggio	Frequenza	Corrente nominale
M304	300x40 mm	300x120 mm 10 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M306	300x60 mm							
M309	300x90 mm	300x120 mm 30 kg						
M314	300x140 mm	300x240 mm 30 kg			920x1055x1795 mm			
M318	300x180 mm							
M604	600x40 mm	625x120 mm 30 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x1315 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M606	600x60 mm							
M609	600x90 mm							
M614	600x140 mm	625x240 mm 30 kg			920x1055x2000 mm			
M618	600x180 mm							
M625	600x250 mm	600x300 mm 200 kg	(1,5 + D[mm]/200) µm (4 + L[mm]/200) µm	0,8 µm / 2,5 µm	1151x1113x2004 mm			2,25 A
M906	900x60 mm	925x120 mm 30 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x1980 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M909	900x90 mm							
M914	900x140 mm	925x240 mm 60 kg			920x1055x2000 mm			
M918	900x180 mm							
M1209	1250x90 mm	1300x120 mm 30 kg	(1,5 + D[mm]/100) µm (4 + L[mm]/100) µm	0,4 µm / 3 µm	595x845x2170 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M1214	1250x140 mm	1300x240 mm 60 kg			920x1055x2010 mm			
M1218	1250x180 mm							
M2018	2000x180 mm	2000x240 mm 100 kg			920x1125x2770 mm			

[1] Errore massimo ammissibile secondo EN ISO 10360-7 applicato specificamente alle macchine di misura ottica per alberi, relativo a manufatti certificati da laboratorio accreditato EN ISO 17025 (più incertezza dei master di calibrazione U(d): 0,5 µm e U(l): 1 µm), in acciaio, superfici rettificate e forma standard. Condizioni ambientali 20+/-0,5 °C, gradiente termico max 0,5 K/h. Incertezza stimata considerando un range di copertura K=2 corrispondente ad un livello di confidenza di circa il 95%. [2] Ripetibilità calcolata su 10 ripetizioni su superfici rettificate.

VICI VISION
a division of VICI & C.

VICI & C. S.p.A.
Via J. Gutenberg, 5
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - Italia
T. +39 0541-350411
sales@vici.it - vicivision.com

