

SERIE TECHNO

MAGGIORI PRESTAZIONI PER LE APPLICAZIONI PIÙ ESIGENTI

**La gamma VICIVISION
per componenti cilindrici
più grandi, pesanti o complessi
e per applicazioni che richiedono
prestazioni metrologiche
più elevate in termini
di risoluzione e accuratezza.**

- **PRESTAZIONI
METROLOGICHE SUPERIORI**

Immagini ad altissima risoluzione e prestazioni metrologiche elevate consentono di controllare con affidabilità anche dettagli fini e caratteristiche dimensionali più impegnative.

- **PIÙ CAMPO DI MISURA,
PIÙ FLESSIBILITÀ**

Una gamma modulare con diametri da 40 a 250 mm e lunghezze da 300 a 2000 mm permette di scegliere il sistema più adatto al componente e al processo produttivo.

- **HEAVY DUTY**

I modelli di maggiori dimensioni consentono di gestire componenti fino a 200 kg, estendendo il controllo ottico a pezzi più grandi e pesanti.

- **DAL CONTROLLO ALLA
CORREZIONE DEL PROCESSO**

Il feedback dimensionale rapido consente agli operatori di intervenire sulla macchina utensile prima che il processo esca di tolleranza, contribuendo a limitare scarti e tempi improduttivi.

- **UNA SOLUZIONE
PER PIÙ ISOLE PRODUTTIVE**

Un unico sistema di misura può essere condiviso tra più operatori e più macchine utensili, rendendo il controllo più efficiente anche in produzioni diversificate e su piccoli lotti.



PIÙ MISURE, UN UNICO SISTEMA

MISURE STATICHE

- diametri
- lunghezze
- angoli
- raggi
- distanze ed angoli tra punti e rette
- diametri medi sfere

MISURE GEOMETRICHE

- simmetrie
- parallelismi
- perpendicolarità

MISURE DI FILETTO

- diametri nominali
- diametri di nocciolo
- diametri medi
- angoli creste
- passi
- quote rulli

MISURE DI FORMA

- diametri di rotazione
- circolarità
- coassialità
- run-out
- cilindricità
- fasature angolari

MISURE DI DADO

- chiavi
- asimmetrie
- fasature angolari
- comparazione DXF (opzionale):
 - distanze dal profilo
 - distanze da tolleranza
 - GD&T

	Pezzo massimo misurabile	Pezzo massimo caricabile	Accuratezza ⁽¹⁾ Ø - L	Ripetibilità ⁽²⁾ Ø - L	Misure L x P x A mm	Alimentazione		
						Voltaggio	Frequenza	Corrente nominale
M304	300x40 mm	300x120 mm 10 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x950 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M306	300x60 mm	300x120 mm 10 kg						
M309	300x90 mm	300x120 mm 30 kg						
M314	300x140 mm	300x240 mm 30 kg						
M318	300x180 mm	300x240 mm 30 kg						
M604	600x40 mm	625x120 mm 30 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x1315 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M606	600x60 mm	625x120 mm 30 kg						
M609	600x90 mm	625x120 mm 30 kg						
M614	600x140 mm	625x240 mm 30 kg						
M618	600x180 mm	625x240 mm 30 kg						
M625	600x250 mm	600x300 mm 200 kg	(1,5 + D[mm]/200) µm (4 + L[mm]/200) µm	0,8 µm / 2,5 µm	1151x1113x2004 mm			2,25 A
M906	900x60 mm	925x120 mm 30 kg	(1 + D[mm]/200) µm (3 + L[mm]/200) µm	0,3 µm / 1,2 µm	595x845x1980 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M909	900x90 mm	925x120 mm 30 kg						
M914	900x140 mm	925x240 mm 60 kg						
M918	900x180 mm	925x240 mm 60 kg						
M1209	1250x90 mm	1300x120 mm 30 kg	(1,5 + D[mm]/100) µm (4 + L[mm]/100) µm	0,4 µm / 3 µm	595x845x2170 mm	230 V	50/60 Hz	1,73 A
M1214	1250x140 mm	1300x240 mm 60 kg						
M1218	1250x180 mm	1300x240 mm 60 kg						
M2018	2000x180 mm	2000x240 mm 60 kg						

⁽¹⁾ Errore massimo ammissibile secondo EN ISO 10360-7 applicato specificamente alle macchine di misura ottica per alberi, relativo a manufatti certificati da laboratorio accreditato EN ISO 17025 (più incertezza dei master di calibrazione U(d): 0,5 µm e U(l): 1 µm), in acciaio, superfici rettificate e forma standard. Condizioni ambientali 20+/-0,5 °C, gradiente termico max 0,5 K/h. Incertezza stimata considerando un range di copertura K=2 corrispondente ad un livello di confidenza di circa il 95%. ⁽²⁾ Ripetibilità calcolata su 10 ripetizioni su superfici rettificate.



VICI & C. S.p.A.

Via J. Gutenberg, 5
47822 Santarcangelo di Romagna (RN) - Italia
T. +39 0541-350411
sales@vici.it - vicivision.com

